Comesterogroup
Competitive Through Innovation

Virtual Dip Switch

I

EN

Configuratore elettronico
Electronic Programmer

Manuale operativo
Operating manual

Cod. c27-M-VIRDS I-UK **Rev. 20.03.2010**

GUIDA AI SIMBOLI DI QUESTO MANUALE

Ai fini di agevolarne la consultazione questo manuale è stato corredato dei seguenti simboli.

Informazioni importanti

Leggere attentamente prima dell'uso

Attenzione!

CE

Questo dispositivo è conforme alla normativa vigente.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Al fine di prevenire danni derivanti da corti circuiti e incendi, questo apparecchio è dotato di dispositivi di sicurezza .

Questi dispositivi non devono essere esclusi dal circuito, rimossi o disattivati, per nessun motivo.
Nel caso debbano essere disattivati, per eseguire operazioni di manutenzione o di riparazione, si deve operare sull'apparecchiatura solo in assenza di alimentazione elettrica.

I dispositivi di sicurezza sono stati realizzati in conformità alle normative vigenti.
Si raccomanda all'operatore di verificare l'efficienza eseguendo controlli periodici.

I

Rischi derivanti dall'uso dell'apparecchiatura

Se mantenuto in buone condizioni d'uso e installato correttamente (secondo quanto prescritto da questo manuale). L'apparecchio non espone l'utilizzatore a pericoli di alcun genere.

Rischi dovuti all'energia elettrica: contatti diretti durante l'allacciamento alla linea di alimentazione generale.
Operazioni a cura del tecnico qualificato.

Rischi durante l'installazione e la preparazione dell'apparecchio

Seguire le istruzioni di installazione dell'apparecchio riportate in seguito in modo da minimizzare i rischi per persone e cose.

Rischi dovuti all'energia elettrica: contatti diretti durante l'allacciamento alla linea di alimentazione generale. Operazioni a cura del tecnico qualificato.

Precauzioni:

- Verificare che la linea di distribuzione sia dimensionata in relazione all'intensità di corrente assorbita dall'apparecchio.
- Effettuare il collegamento all'impianto di messa a terra, prima dei collegamenti dell'apparecchiatura o degli aggregati.

Rischi durante la manutenzione dell'apparecchio

Rischi dovuti all'energia elettrica: contatto diretto con parti in tensione all'interno dell'armadio contenente i componenti elettrici.
Operazioni a cura del tecnico qualificato.

Precauzioni:

- Prestare assistenza sulla macchina solo dopo essersi accertati di aver disinserito l'interruttore generale di corrente.

CONDIZIONI GENERALI DI GARANZIA

Leggere attentamente quanto segue al fine di apprendere le condizioni generali di garanzia previste per questo prodotto.

I beni ed i servizi forniti si intendono assistiti da garanzia da parte della nostra azienda per la durata di 12 mesi. Il termine decorre dalla data di vendita del prodotto (farà fede la fattura). La garanzia si intende esclusivamente limitata al normale funzionamento del bene fornito ed al risultato del servizio prestato. Il ripristino della normale funzionalità del bene fornito verrà eseguito presso la ns. sede.
La ns. azienda non si assume alcuna responsabilità circa il funzionamento dei beni forniti in condizioni ambientali o in presenza di condizioni tecniche difformi dalle prescrizioni da noi date e normalmente riportate nella documentazione tecnica. Resta espressamente esclusa ogni ns. responsabilità per danni diretti o indiretti comunque non derivanti dal malfunzionamento.
La garanzia decade qualora l'acquirente sia inadempiente nel pagamento del prezzo.
La garanzia non si applica nei seguenti casi:

- manomissione dell'etichetta riportante il numero di matricola dell'apparecchio;
- avaria o rottura causata dal trasporto;
- avaria o rottura derivante da atti vandalici, calamità naturali o di origine dolosa;
- errata o cattiva installazione del prodotto;
- inadeguatezza o anomalia degli impianti elettrici;
- trascuratezza, negligenza o incapacità nell'uso del prodotto;
- mancata osservanza delle istruzioni per il funzionamento;
- interventi per vizi presunti o per verifiche di comodo;
- intervento non autorizzato sul prodotto.

Gli interventi o le manipolazioni comunque effettuate sui beni oggetto della fornitura da parte di soggetti non autorizzati da noi comportano l'immediata decadenza della garanzia. Dichiariamo di avere attentamente considerato, al meglio delle conoscenze e delle pratiche costruttive, il problema dell'inviolabilità dei beni forniti da parte di soggetti che con dolo intendano alterarne il funzionamento. Non assumiamo tuttavia alcuna responsabilità per condotte illecite o danni che dovessero comunque derivare dall'utilizzo fraudolento dei beni forniti.

Gentile cliente,

Grazie per aver scelto un prodotto Comesterogroup; seguendo attentamente le indicazioni contenute in questo manuale, potrà apprezzare nel tempo e con soddisfazione le sue qualità.
La preghiamo di leggere attentamente le istruzioni d'uso e manutenzione in conformità alle prescrizioni di sicurezza prima di utilizzare l'apparecchio e di conservare questo manuale per ogni futuro riferimento.

Sommario

Sommario 6

1. Introduzione 8

2. Presentazione e collegamento 8

3. Avvertenze 9

4. Disimballaggio 9

5. Descrizione e nomenclatura delle parti 10

6. Funzioni 11

6.1 En / Dis Coins (Abilita/Disabilita Monete) 11
6.2 Selfprog (Auto programmazione) 12
6.3 En / Dis Chs (Abilita/Disabilita Canali) 13
6.4 Sorter Type (Tipo di Separatore) 13
6.5 Sorter Path (Percorso di separazione) 13
6.6 Options (Opzioni) 14
6.7 Selftest (Auto diagnosi) 14
6.8 Fake Management (Marcatura Falsi) 15

7. Cura e manutenzione 17

7.1 Manutenzione e pulizia esterna 17

8. Assistenza tecnica 18

9. Dati tecnici 19

10. Appendici 20

10.1 Messa fuori servizio e smaltimento 20

I

1. Introduzione

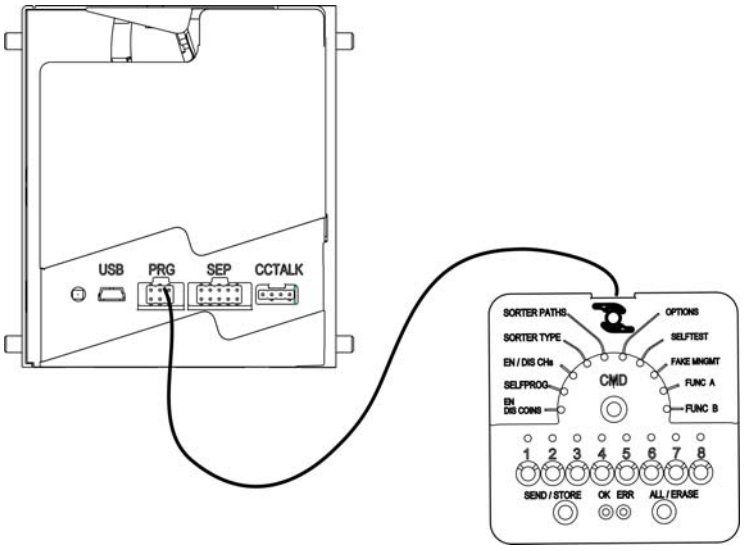
Questo manuale e i suoi allegati forniscono tutte le informazioni necessarie all'installazione del prodotto in tutte le sue parti, l'uso dello stesso e la sua corretta manutenzione.

Le informazioni contenute nel presente manuale sono soggette a modifiche senza preavviso e non presentano un impegno da parte di Comestergroup.
Ogni cura è stata posta nella raccolta e nella verifica delle informazioni contenute in questo manuale; tuttavia, Comesterogroup non può assumersi alcuna responsabilità derivante dall'utilizzo dello stesso.

Salvo diversa specificazione, ogni riferimento a società, nomi, dati ed indirizzi utilizzati negli esempi è puramente casuale ed ha il solo scopo di illustrare l'uso del prodotto.
Ogni riproduzione anche parziale e in qualsiasi forma di questo documento senza l'esplicito consenso di Comesterogroup è strettamente proibita.

2. Presentazione e collegamento

Virtual Dip Switch è un dispositivo elettronico portatile che permette di configurare sul campo la gettoniera RM5 HD senza scollegare quest'ultima dalla macchina su cui è installata. Virtual Dip Switch deve essere collegato al connettore "PRG" sulla gettoniera come illustrato nella figura successiva attraverso il cavo fornito in dotazione.



3. Avvertenze

Leggere attentamente questo manuale prima dell'utilizzo.
La conoscenza delle informazioni e delle prescrizioni contenute nel presente manuale è essenziale per un corretto uso del prodotto.
Verificare al momento del ricevimento che la confezione e il prodotto stesso non abbiano subito danni durante il trasporto.

Porre attenzione alle connessioni elettriche. I guasti causati dal mancato rispetto di tutte le avvertenze riportate in questa pubblicazione, non sono coperte da garanzia.
Nel presente documento sono utilizzate simbologie per evidenziare situazioni importanti che devono essere attentamente osservate.

4. Disimballaggio

All'atto del ricevimento del prodotto, controllare che lo stesso non abbia subito danni durante il trasporto. Se si dovessero notare danni, di qualsiasi natura, si faccia immediatamente reclamo al trasportatore.

Alla fine del trasporto l'imballo deve risultare integro, vale a dire *non* deve:

- Presentare ammaccature, segni di urti, deformazioni o rotture nell'involucro contenitore.
- Presentare zone bagnate o segni che possano portare a supporre che l'involucro sia stato esposto alla pioggia, al gelo o al calore.
- Presentare segni di manomissione.

Verificare, inoltre, che il contenuto della confezione corrisponda all'ordine.

Al fine di evitare danni all'apparecchio, si consiglia di trasportarlo esclusivamente all'interno del suo imballo originario .

Si raccomanda di:

- non urtare l'apparecchio.
- non lasciare l'apparecchio (anche se nel suo imballo) esposto agli agenti atmosferici.

5. Descrizione e nomenclatura delle parti

L'interfaccia di Virtual Dip Switch è costituita dai seguenti pulsanti e LED di segnalazione.

A. Un pulsante (CMD) di selezione dei comandi (funzioni)

B. 10 LED di segnalazione del comando (funzione) selezionato.

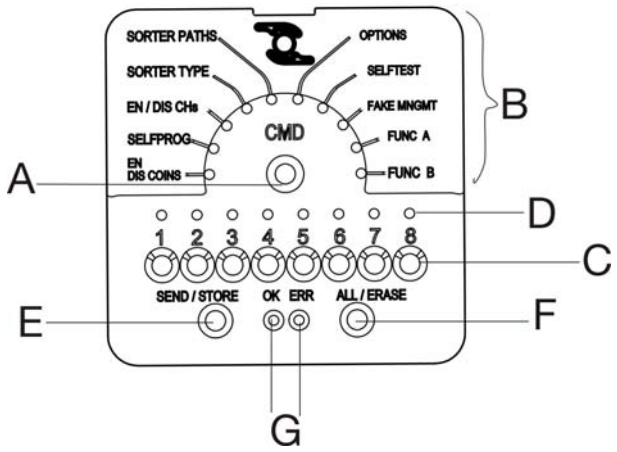
C. 8 pulsanti per l'impostazione del/i dato/i

D. 8 LED per la visualizzazione del dato impostato I led visualizzano informazioni a blocchi da 8, il passaggio dalla visualizzazione di un blocco a quella del successivo avviene con la pressione del tasto SEND. Dopo la visualizzazione dell' ultimo blocco si ritorna al primo.

E. 1 pulsante a doppia funzione (pressione breve/lunga) per l'esecuzione dei comandi SEND/STORE. La funzione SEND (pressione breve) invia il comando appena selezionato e mostrato dal LED rispettivo oppure, nel caso di comandi con parametri multipli, passa alla fase successiva. La funzione STORE (pressione lunga) memorizza il comando selezionato per un invio successivo.

F. 1 pulsante a doppia funzione (pressione breve/lunga) per l'esecuzione dei comandi ALL/ERASE La funzione ALL (pressione breve) invia tutti i comandi di configurazione precedentemente memorizzati tramite STORE. Con questa funzione sarà possibile effettuare lo stesso tipo di settaggio su più gettoniere. La funzione ERASE (pressione lunga) cancella i comandi di configurazione precedentemente memorizzati tramite STORE.

G. 2 LED per segnalazioni generiche (PWR On / WAIT / ERROR ecc.)



6. Funzioni

Virtual Dip Switch permette di svolgere sul campo le seguenti attività.

6.1 En / Dis Coins (Abilita/Disabilita Monete)

Mediante questo comando è possibile inibire o abilitare tutte le monete aventi il medesimo valore.

Virtual Dip Switch visualizza le abilitazioni a blocchi di 8 alla volta, il passaggio da un blocco all'altro avviene con la pressione del tasto SEND ed è segnalata dal lampeggiare del led che indica il numero del blocco corrente.

La pressione del pulsante associato ad ogni led inverte l'abilitazione corrente della moneta da "Abilitata" a "Inibita" (LED Acceso – LED Spento) o viceversa.

La pressione del tasto SEND invia alla gettoniera il comando con le informazioni modificate dall'utente e provoca la visualizzazione dello stato di inibizione del banco di 8 monete successive.

La pressione del tasto STORE memorizza lo stato di inibizione di tutte le monete e resetta il banco corrente ad 1 (lampeggio su Led 1)

N.B: ogni singola abilitazione si riferisce alla MONETA, non al singolo canale di riconoscimento ma a tutti i quelli dedicati ad una stessa moneta.

6.2 Selfprog (Auto programmazione)

Mediante questo comando è possibile avviare la procedura di Self-Program su un qualsiasi canale della gettoniera (1-62) .
Non è possibile tarare una moneta sui canali 63-64 tramite Virtual Dip Switch di configurazione.

ATTENZIONE: Per la procedura di Selfprog sono necessari 15 pezzi della moneta che si intende tarare.

Al momento della selezione della funzione, il led 1, corrispondente al primo degli 8 blocchi, lampeggia per qualche secondo. A questo punto, selezionare il canale desiderato con i tasti da 1 a 8.
Virtual Dip Switch presenta tutti i led relativi ai primi 8 canali spenti.
La pressione di un pulsante accende il led corrispondente spegnendo eventualmente un led precedentemente acceso.
La pressione del tasto SEND senza che sia acceso nessun led causa il passaggio al blocco di 8 canali successivi
La pressione del tasto SEND con un led acceso invia il comando di Self-Program sul canale selezionato.

Si illumineranno i primi 7 led che si spegneranno via-via che le 15 monete necessarie alla funzione di autoapprendimento verranno inserite nella gettoniera. Quando la gettoniera avrà analizzato anche l'ultima delle 15 monete, un segnale meccanico avviserà che la procedura di auto programmazione è completata.

Questo comando non è soggetto a STORE, la pressione di questo tasto provoca il re-settaggio del banco corrente ad 1 (canali 1…8).

N.B: il canale tarato in modalità Self-Program è automaticamente abilitato e si riferisce alla moneta con lo stesso indice del canale.

6.3 En / Dis Chs (Abilita/Disabilita Canali)

Permette di Abilitare o Inibire singolarmente i 62 canali di taratura della gettoniera. I 62 canali sono divisi in blocchi da 8; il passaggio da un blocco all'altro avviene con la pressione del tasto SEND ed è segnalata dal lampeggiare da uno dei led che che indica il numero del blocco corrente.
Selezionato il blocco, agire sui uno degli 8 pulsanti per abilitare e disabilitare i canali, il led corrispondente si illumina se il canale è abilitato, si spegne se disabilitato.

La modifica dell'abilitazione può richiedere diversi secondi .

La pressione del tasto STORE memorizza i flags di tutti e 64 i canali e resetta il banco corrente ad 1.

6.4 Sorter Type (Tipo di Separatore)

Il comando permette di selezionare il tipo di separatore associato alla gettoniera.
I separatori disponibili sono 16, compreso quello custom.
Alla selezione del comando il dispositivo provvede ad interrogare la gettoniera per conoscere il separatore in uso e lo mostra utilizzando uno degli 8 led.
La pressione di un pulsante accende il led corrispondente al separatore spegnendo eventualmente un led precedentemente acceso. Sul retro di Virtual Dip Switch è stampata una tabella con i principali separatori presenti sul mercato associati ad un numero. Selezionare il tasto con il numero del separatore scelto.
La pressione del tasto SEND/STORE senza che sia acceso nessun led, causa il passaggio al banco di 8 separatori successivi (blocco 2), mentre se almeno un led risulta acceso nei primi due banchi esegue/memorizza il comando .

6.5 Sorter Path (Percorso di separazione)

Tramite questo comando è possibile modificare il percorso di separazione delle prime 8 monete.

Selezionando questa funzione, il led 1 lampeggia velocemente quindi, si illumina il led che corrisponde alla posizione della moneta .
Premere dunque il tasto SEND, il led 2 lampeggia velocemente quindi si illuminina il led che corrisponde ad un percorso. Tale percorso può essere cambiato premendo uno degli 8 pulsanti, alla pressione di uno degli 8 pulsanti si accenderà il led corrispondente.

La pressione del tasto SEND/STORE senza che sia acceso nessun led fa rimanere nello stato di scelta del canale, mentre se almeno un led risulta acceso esegue/memorizza il comando .

N.B: questo comando modifica soltanto il sorter path nr.1 tra gli 8 possibili per ogni moneta

.

6.6 Options (Opzioni)

Tramite questo comando è possibile abilitare o meno alcune opzioni di funzionamento della gettoniera.
Alla selezione di questo comando Virtual Dip Switch invia il comando per la lettura delle opzioni e visualizza le 8 più significative.
Un led acceso significa che l'opzione corrispondente è attiva:

1. Livello di Abilitazione Basso
2. Monete con buco
3. Gestione dei canali dei Falsi
4. Auto inibizione per ripescaggio (non disponibile per le versioni ccTalk)
5. Auto inibizione per frode (non disponibile sulle versioni ccT)
6. Monete veloci
7. Allarme per sportello aperto (solo per versioni ccTalk)
8. Master Inhibit allo startup

La pressione del pulsante associato ad ogni led inverte l'abilitazione corrente dell'opzione corrispondente.

Con il comando SEND/STORE il dispositivo legge le opzioni e altererà quelle cambiate per poi inviare/memorizzare il comando. Sul retro di Virtual Dip Switch è stampato un promemoria delle opzioni disponibili.

N.B: alcune opzioni non possono essere cambiate per le gettoniere CCTALK-Italia

6.7 Selftest (Auto diagnosi)

Questo comando permette di verificare a grandi linee il corretto funzionamento della gettoniera. Non necessita dell'impostazione di parametri aggiuntivi.
L'esito del test viene visualizzato come segue sui Led:

- Tutto spento: OK
- DataLed 1: Errore nel checksum interno
- DataLed 2: Errore su una delle bobine
- DataLed 3: Errore sui sensori d'incasso
- DataLed 4: Errore sui sensori di Diametro

Sul retro di Virtual Dip Switch è stampata una tabella con funzione di promemoria recante le informazioni di cui sopra.

Questo comando non è soggetto a SEND e STORE.

6.8 Fake Management (Marcatura Falsi)

Questo comando permette di marcare dei canali di taratura come FALSI.
Alla selezione di questo comando Virtual Dip Switch invia alla gettoniera il comando per la richiesta dell'identificazione Vero/Falso di tutti i canali e li mostra utilizzandogli 8 led di segnalazione; a led acceso corrisponde FALSO.
La pressione del pulsante associato ad ogni led inverte il flag del canale da Falso a vero (LED Acceso – LED Spento) o viceversa.

La pressione del tasto SEND invia alla gettoniera il comando con le informazioni modificate dall'utente e provoca la visualizzazione dei flags del banco di 8 canali successivi.

La pressione del tasto STORE memorizza i flags di tutti e 64 i canali e resetta il banco corrente ad 1.

N.B: Questo comando viene rifiutato dalle gettoniere CCTALK-Italia.

7. Cura e manutenzione

Tutte le operazioni di manutenzione eseguite sulla gettoniera devono essere portate a termine con l'apparecchio sul quale la gettoniera stessa è installata privo di alimentazione elettrica.

Si consiglia di attenersi scrupolosamente alle avvertenze riportate in modo da mantenere l'apparecchio sempre nelle migliori condizioni di funzionamento per non incorrere in situazioni pericolose o per le quali decadono le condizioni di garanzia.

I

7.1 Manutenzione e pulizia esterna

Mantenere pulite le superfici esterne dell'apparecchio; per tale operazione si consiglia di utilizzare uno straccio inumidito con acqua; o con una blanda soluzione detergente. Per lo sporco particolarmente ostinato pulire la superficie con acqua ed alcol. Non usare solventi chimici aggressivi a base di benzina o trielina, detergenti o spugne abrasivi che potrebbero danneggiare l'apparecchio.
Non immergere o esporre direttamente l'apparecchio ad acqua o a liquidi di qualsiasi natura.
Verificare periodicamente lo stato delle superfici dell'apparecchio prestando particolare attenzione alle zone che, per le normali condizioni d'uso possano presentare pericolo per l'utilizzatore.

8. Assistenza tecnica

In caso di anomalie e malfunzionamenti contattare il servizio di Post Vendita Comesterogroup al numero: 0295781111.

9. Dati tecnici

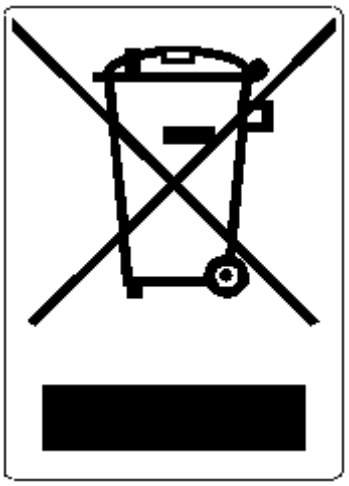
Dimensioni (hxlxp)	71x71x12 mm.
Peso	50 gr.
Tensione di alimentazione	5 Vdc (da gettoniera)
Corrente assorbita	n.a.
Temperatura di lavoro	50 °C

10. Appendici

10.1 Messa fuori servizio e smaltimento

Al termine della sua vita il prodotto deve essere messo nelle condizioni di fuori servizio e quindi indirizzato verso un centro di smaltimento.

L'apparecchio non può essere gettato in un contenitore per la raccolta dei rifiuti urbani ma d deve essere obbligatoriamente smaltito come prescritto dal Decreto Legislativo 25/07/2005 N. 151.



Sanzioni previste in caso di smaltimento abusivo di detti rifiuti:

1. Il distributore che, nell'ipotesi di cui all'articolo 6, comma 1, lettera b), indebitamente non ritira, a titolo gratuito, una apparecchiatura elettrica od elettronica, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 150 ad euro 400, per ciascuna apparecchiatura non ritirata o ritirata a titolo oneroso.
2. Il produttore che non provvede ad organizzare il sistema di raccolta separata dei RAEE professionali di cui all'articolo 6 - comma 3 ed i sistemi di ritiro ed invio, di trattamento e di recupero dei RAEE, di cui agli articoli 8 - comma 1 e 9 - comma 1, 11 - comma 1 e 12 - commi 1, 2 e 3, e fatti salvi, per tali ultime operazioni, gli accordi eventualmente conclusi ai sensi dell'articolo 12 - comma 6, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 30.000 ad euro 100.000.
3. Il produttore che, dopo il 13 agosto 2005, nel momento in cui immette una apparecchiatura elettrica od elettronica sul mercato, non provvede a costituire la

garanzia finanziaria di cui agli articoli 11 - comma 2, o 12 - comma 4, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 200 ad euro 1.000 per ciascuna apparecchiatura immessa sul mercato.

4. Il produttore che non fornisce, nelle istruzioni per l'uso di AEE, le informazioni di cui all'articolo 13 - comma 1, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 200 ad euro 5.000.
5. Il produttore che, entro un anno dall'immissione sul mercato di ogni tipo di nuova AEE, non mette a disposizione dei centri di re-impiego e degli impianti di trattamento e di riciclaggio le informazioni di cui all'articolo 13 - comma 3, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 5.000 ad euro 30.000.
6. Il produttore che, dopo il 13 agosto 2005, immette sul mercato AEE prive della indicazione o del simbolo di cui all'articolo 13, commi 4 e 5, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 200 ad euro 1.000 per ciascuna apparecchiatura immessa sul mercato. la medesima sanzione amministrativa pecuniaria si applica nel caso in cui i suddetti indicazione o simbolo non siano conformi ai requisiti stabiliti all'articolo 13, commi 4 e 5.
7. Il produttore che, senza avere provveduto alla iscrizione presso la Camera di Commercio ai sensi dell'articolo 14, comma 2, immette sul mercato AEE, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 30.000 ad euro 100.000.
8. Il produttore che, entro il termine stabilito col decreto di cui all'articolo 13, comma 8, non comunica al registro nazionale dei soggetti obbligati allo smaltimento dei RAEE le informazioni di cui all'articolo 13,commi 4 3 5.
9. Fatte salve le eccezioni di cui all'articolo 5 comma 2, chiunque dopo il 1° luglio 2006, immette sul mercato AEE nuove contenenti le sostanze di cui all'articolo 5 , comma 1 o le ulteriori sostanze individuate ai sensi dell'articolo 18, comma 1, è punito con la sanzione amministrativa pecuniaria da euro 50 ad euro 500 per ciascuna apparecchiatura immessa sul mercato oppure da euro 30.000 ad euro 100.000

GUIDE TO THE SYMBOLS IN THIS MANUAL

The following symbols have been included in this manual to facilitate its consultation.

Important information

Read carefully before use

Caution!

CE

This device complies with the regulations in force.

SAFETY INFORMATION

This machine is equipped with safety devices to prevent damages caused by short circuits and fires.

These devices must not, under any circumstance, be excluded from the circuit, nor must they be removed.
Should they be deactivated to carry out maintenance or repair operations, it is possible to operate on the equipment only in absence of electric power.

The safety devices have been made in compliance with the regulations in force.
The operator must regularly verify the efficiency of the equipment.

EN

Possible hazards from machine use

If kept in good conditions and if installed correctly (according to the indications in this manual), the machine does not expose the user to any kind of hazard.

Risks from electricity: direct contacts during its connection to the main power supply.
Operations to be carried out by qualified personnel.

Risks during installation and preparation of the device

Follow the installation instructions, in order to minimise risks to persons and objects.

Risks from electricity: direct contacts during its connection to the main power supply. Operations to be carried out by qualified personnel.

Precautions:

- Make sure that the distribution line is sized according to the intensity of the current absorbed by the machine.
- Carry out the ground connection before connecting equipment or aggregate devices.

Risks during device maintenance

Risks from electricity: direct contact with live parts inside the electrical components cabinet.
Operations to be carried out by qualified personnel.

Precautions:

- Operate on the machine only after ensuring that the main power switch is turned off

GENERAL GUARANTEE CONDITIONS

Please read the following carefully in order to understand the general warranty conditions for this product.

The supplied goods and services are guaranteed by our company for a period of 12 months. The term of guarantee starts from the date of purchase (indicated on the invoice). The guarantee is limited to the normal working order of the supplied goods and to the result of the service provided. Products supplied are restored to normal working order at our company site.
Our company cannot be held liable for the working order of goods supplied operating in environmental or technical conditions that are not conform to our specifications and which are described in the technical documentation. Moreover, our company cannot be held liable for any direct or indirect damage not caused by the malfunctioning of the product.
The guarantee is void should the purchaser default in the payment of the price.
The guarantee will not be applied in the following cases:

- tampering with the label displaying the serial number of the machine;
- damage or breakage caused by transport;
- damage or breakage caused by vandalism, natural disasters or malicious actions;
- incorrect installation or misinstallation of the product;
- inadequate or malfunctioning electrical installations;
- carelessness, negligence or incompetence in the use of the product;
- non-compliance with the operating instructions;
- interventions for alleged defects or convenience checks;
- unauthorised interventions on the product.

Any interference or tampering with the supplied goods by unauthorised persons will make the guarantee void. We hereby declare that we have taken careful consideration, to the best of our knowledge and manufacturing practices, to the problem of goods supplied being violated by parties who intentionally alter their normal working order. Nevertheless, we cannot be held liable for illegal conduct or damage that may result from the fraudulent use of the supplied goods.

Dear customer,

Thank you for choosing a Comesterogroup product. By carefully following the indications of this instruction manual, you will be able to appreciate over time, and with much satisfaction, the quality of our machines.
Please read the use and maintenance instructions carefully and comply with all safety precautions before using the equipment. Keep this manual for future reference.

Contents

Contents 26

1. Introduction 28

2. Presentation and connection 28

3. Warnings 29

4. Unpacking 29

5. Description and names of the parts 30

6. Functions 31

6.1 En/Dis Coins (Enable/Disable Coins) 31
6.2 Selfprog (Self-program) 32
6.3 En / Dis Chs (Enable/Disable Channels) 33
6.4 Sorter Type 33
6.5 Sorter Path 33
6.6 Options 34
6.7 Selftest 34
6.8 Fake Management 35

7. Care and maintenance 37

7.1 Maintenance and external cleaning 37

8. Technical Assistance 38

9. Technical data 39

10. Annexes 40

10.1 Decommissioning and disposal 40

EN

1. Introduction

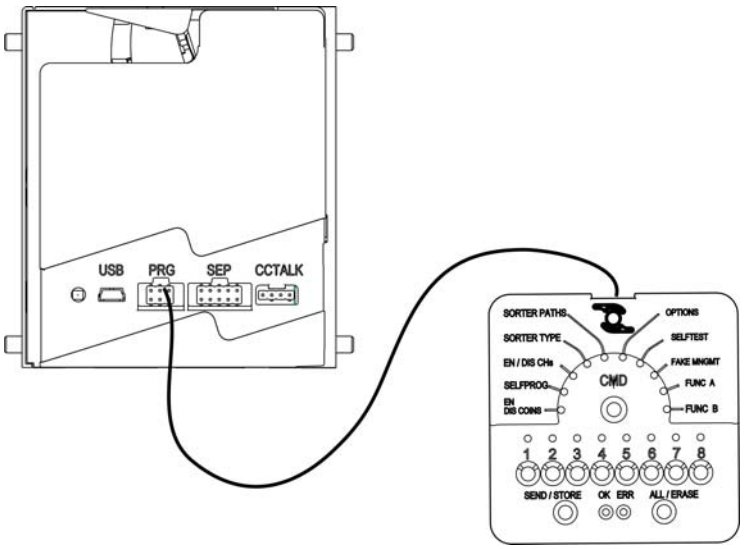
This manual and its annexes provide all the necessary information for a correct installation of the product and all its components, as well as for its correct use and maintenance.

The information contained in this manual can be modified without prior notice and does not constitute a commitment on behalf of Comesterogroup
The information contained in this manual has been collected and verified with the utmost care; however, Comesterogroup has no liability arising from its use.

Unless otherwise stated, any reference to companies, names, dates, and addresses is purely coincidental and has the sole purpose to illustrate the use of the product.
The reproduction of any part of this manual without prior authorisation by Comesterogroup is prohibited.

2. Presentation and connection

Virtual Dip Switch is a portable electronic device, which allows configuring the RM5 HD coin mechanism without having to disconnect it from the machine onto which it is installed. Virtual Dip Switch must be connected to the “PRG” connector on the coin mechanism by means of the cable provided, as shown in the figure below.



3. Warnings

Read this manual carefully before use.
The indications and information contained in this manual are essential for a correct use of the product.
Upon receiving your product, make sure it has not been damaged during transport.

Pay attention to the electrical connections. Faults and malfunctions deriving from non-compliance with the instructions contained in this manual are not covered by guarantee.
In this document, symbols are used to highlight important situations that must be carefully observed.

4. Unpacking

Upon receiving your product, make sure it has not been damaged during transport. Should you notice damage of whatever nature, contact the delivery company and immediately file a complaint.

EN

Following transport, the package must be intact, i.e., *it must not* show:

- dents, signs of knocks, deformation or rupture of the packaging.
- Wet or damp patches or signs, which indicate that the package has been exposed to rain, frost or heat.
- signs of tampering.

Also, make sure that the content of the packaging corresponds to your order.

To prevent any damages to the machine, we recommend handling it inside its original packaging.

We recommend:

- not to knock the machine
- not to leave the machine exposed to weather agents (even if inside its packaging)

5. Description and names of the parts

The Virtual Dip Switch interface is composed of the following buttons and Indicator LEDs.

A. A function selection button (CMD)

B. 10 selected function indicator LEDs.

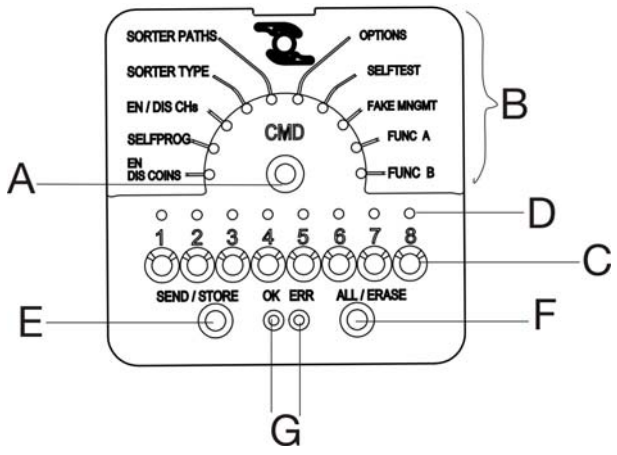
C. 8 data setting buttons

D. 8 LEDs for viewing the set data. LEDs show information in blocks of 8; to proceed from one block to another, press SEND. After displaying the last block, it returns to the first one.

E. 1 double function button (hold down for a shorter/longer time) to execute the SEND/STORE functions. The SEND function (hold down briefly) sends the selected command, which is shown by the relative LED or, in the event of multiple parameter commands, it proceeds to the next stage. The STORE function (hold down longer) stores the selected command in the memory for future use.

F. 1 double function button (hold down for a shorter/longer time) to execute the ALL/ERASE functions. The ALL function (hold down briefly) sends all of the configuration commands previously stored through the STORE function. This function allows performing the same settings on several coin mechanisms. The ERASE function (hold down longer) deletes the configuration commands previously stored through the STORE function.

G. 2 general indicator LEDs (PWR On / WAIT / ERROR etc.)



6. Functions

Virtual Dip Switch allows performing the following activities on the spot.

6.1 En/Dis Coins (Enable/Disable Coins)

This command allows inhibiting or enabling all the coins with the same value.

Virtual Dip Switch displays the activations in blocks of 8 at a time. The passage from one block to another occurs by pressing SEND and is indicated by the LED associated to the current block number.

Pressing the button associated with each LED reverses the current coin activation from "Enable" to Disable" (LED on - LED off) or vice-versa.

By pressing SEND, the command with all the information that has been modified by the user will be sent to the coin mechanism, while the inhibition of the next 8 coins will be displayed.

By pressing STORE, the inhibition status of all the coins will be stored; while the current coin block is reset to 1 (Led 1 flashing)

Note: Each activation refers to the COIN; not to the single recognition channel, but to all those dedicated to the same coin.

6.2 Selfprog (Self-program)

This command allows starting the Self-Program procedure on any channel of the coin mechanism (1-62).
Coins cannot be calibrated on channels 63-64 by means of the configuration Virtual Dip Switch.

WARNING: The Selfprog procedure requires 15 pieces of the coin to be calibrated.

Upon selecting the function, LED 1, corresponding to the first of the 8 blocks, flashes for a few seconds. At this point, select the channel using the buttons from 1 to 8.
All the LEDs on the Virtual Dip Switch, corresponding to the first 8 channels are off.
By pressing a button, the corresponding LED lights up, while the previously lit one turns off
Pressing SEND when no LED is on will allow shifting to the next block of 8 channels
Pressing SEND with a LED on will send the Self-Program command to the selected channel.

The first 7 LEDs will light up and will progressively turn off when the 15 coins, required for the self-analysis function, are inserted in the coin mechanism. Once the coin mechanism has analysed the last of the 15 coins, a mechanical signal will warn that the self-program procedure is complete.

This command is not subject to STORE; pressing this button will reset the current block to 1 (channels 1…8).

Note: the channel calibrated in Self-Program mode is automatically enabled and refers to the coin with the same index as the channel.

6.3 En / Dis Chs (Enable/Disable Channels)

Allows Enabling or Disabling any of the 62 calibration channels of the coin mechanism. The 62 channels are divided into blocks of 8; the passage from one block to another occurs by pressing SEND and is shown by the LED that indicates the current block number.
Upon selecting the block, press one of the 8 buttons to enable or disable the channels; the corresponding LED will light up when enabled and turn off when disabled.

Modifying the activation may take a few minutes.

By pressing STORE, the flags of all 64 channels will be stored in the memory and the current block will be reset to 1.

6.4 Sorter Type

This command allows selecting the type of sorter associated with the coin mechanism.
There are 16 sorters available, including the custom one.
Upon selecting the command, the device interrogates the coin mechanism to know which sorter is being used and will show it using one of the 8 LEDs.
By pressing a button, the LED corresponding to the sorter lights up, while the previously lit one turns off. A table with all the main sorters on the market associated with a number is printed on the back of the Virtual Dip Switch. Select the button with the chosen sorter number.
Pressing SEND when no LED is on will allow shifting to the next block of 8 channels (block 2), while, if at least one LED is on in the first two blocks, it executes/stores the command.

6.5 Sorter Path

This command allows modifying the sorting path of the first 8 coins.

Upon selecting the function, LED 1 flashes fast, while the LED corresponding to the position of the coin lights up.
By pressing SEND, LED 2 flashes fast, while the LED corresponding to a path lights up. This path can be changed by pressing one of the 8 buttons, upon which the corresponding LED will light up.

Pressing SEND/STORE when no LED is on will keep the channel selection status while, if at least one LED is on in the first two blocks, it executes/stores the command.

Note: this command only modifies sorter path 1 of the 8 available for each coin.

.

6.6 Options

This command allows enabling some of the coin mechanism operation options.
Upon selecting this command, the Virtual Dip Switch sends the command for reading the options and displays the 8 main ones.
A lit LED indicates that the corresponding option is activated:

1. Low activation level
2. Coins with holes
3. Fake management channels
4. Retrieving self-inhibition (not available for ccTalk versions)
5. Fraud self-inhibition (not available for ccTalk versions)
6. Quick coins
7. Open door alarm (only for ccTalk versions)
8. Master Inhibit at startup

Pressing the button associated with each LED reverses the corresponding option activation.

By means of the SEND/STORE command, the device reads the options and will modify the changed ones and then send/store the command. A reminder of the available options is printed on the back of the Virtual Dip Switch.

Note: Some options cannot be changed in the CCTALK-Italia coin mechanisms

6.7 Selftest

This command allows broadly verifying the correct operation of the coin mechanism. It does not require setting additional parameters.
The test outcome is displayed on the LEDs as follows:

- All off: OK
- DataLed 1: Error in the internal checksum
- DataLed 2: Error on one of the coils
- DataLed 3: Error on the recessed sensors
- DataLed 4: Error on the diameter sensors

A table with all the information above is printed on the back of the Virtual Dip Switch.

This command is not subject to SEND and STORE.

6.8 Fake Management

This command allows marking calibration channels as FAKE.
Upon selecting this command, the Virtual Dip Switch sends the command requesting the identification as genuine or fake of all the channels and displays them by means of the 8 indicator LEDs. The FAKE is indicated by a lit LED.
Pressing the button associated with each LED reverses the channel flag from Fake to genuine (LED on - LED off) or vice-versa.

By pressing SEND, the command with all the information that has been modified by the user will be sent to the coin mechanism, while the flags of the next 8 channels will be displayed.

By pressing STORE, the flags of all 64 channels will be stored in the memory and the current block will be reset to 1.

Note: This command is rejected by CCTALK-Italia coin mechanisms.

7. Care and maintenance

All maintenance operations on the validator must be carried out when the machine onto which the validator is installed is disconnected from the power supply.

We strongly recommend following these instructions carefully in order to always keep the validator in the best operating conditions and to prevent dangerous situations that would make the guarantee void.

7.1 Maintenance and external cleaning

Always keep the external surfaces of the equipment clean; to do so, we recommend using a damp cloth or a mild detergent. In case of resistant dirt, clean the surface with water and alcohol. Do not use aggressive petroleum or trichlorethylene-based chemical solvents, nor abrasive detergents or sponges that could damage the equipment.
Do not submerge in or expose the equipment to water or other liquids of whatever nature.
Regularly verify the equipment surfaces with special attention to those areas that, due to normal operation conditions, could represent a hazard for the user.

EN

8. Technical Assistance

In the event of anomalies and malfunctions, please contact the Comesterogroup After-Sales service at: 0295781111.

9. Technical data

Dimensions (hxwxd)	71x71x12 mm.
Weight	50 gr.
Supply Voltage	5 Vdc (from coin mechanism)
Current consumption	n.a.
Working temperature	50 °C

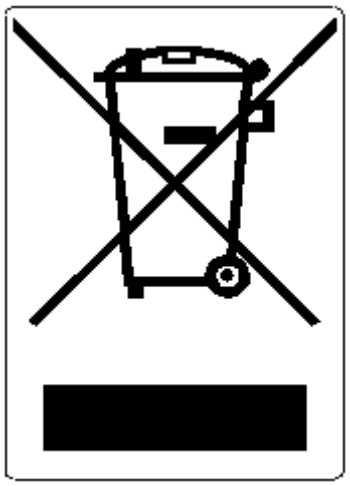
EN

10. Annexes

10.1 Decommissioning and disposal

At the end of its intended life, the product must be decommissioned and disposed of at a recycling site.

This equipment cannot be disposed of in urban waste bins, but must be disposed of as established in Legislative Decree No. 151 dated 25/07/2005.



Sanctions in case of illegal disposal of such waste:

1. The distributor who does not retrieve the used electrical or electronic equipment free of charge, as stated in art. 6, paragraph 1, letter b), will be fined between 150 and 400 Euros, for every equipment unretrieved or retrieved not free of charge.
2. Manufacturers who fail to provide a separate professional EEE disposal system in compliance with article 6 –paragraph 3, as well as EEE retrieval, handling, treatment and recycling systems according to article 8 - paragraph 1, article 9 – paragraph 1 and 11 – paragraphs 1 and 12 – paragraphs 1, 2 and 3, notwithstanding for the latter operations, agreements concluded in compliance with article 12 – paragraph 6, will be fined between 30.000 and 100.000 Euros.
3. Any manufacturer who after the 13th August 2005 releases electrical or electronic equipment without financial guarantee in compliance with article 11 –

paragraph 2 or art. 12 - paragraph 4, will be fined between 200 and 1,000 Euros for every machine released on the market

4. Manufacturers who in EEE use instructions do not provide the information as in article 13 – paragraph 1, will be fined between 200 and 5,000 Euros
5. Manufacturers who, within one year from releasing a new type of EEE , do not make information available to disposal/recycling centres according to article 13 – paragraph 3, will be fined between 5000 and 30,000 Euros.
6. Manufacturers who, after the 13th August 2005, releases EEE without the indications and symbols as in art. 13, paragraphs 4 and 5, are fined between 200 and 1,000 Euros for each equipment released. The same fine is charged should the aforementioned indications and symbols are not conform to the requirements set by art. 13, paragraphs 4 and 5.
7. Manufacturers who releases EEE without having registered with the chamber of commerce in compliance with article 14 – paragraph 2, will be fined between 30,000 and 100,000 Euros
8. Any manufacturer who, within the time limit established in article 13 – paragraph 8 does not communicate to the national registry concerning the disposal of EEE as stated in article 13 – paragraphs 3, 4 and 5 will be subjected to the foreseen sanctions.
9. Notwithstanding the exceptions as in article 5 paragraph 2, whoever after the 1st July 2006 releases new EEE containing substances as in article 5 , paragraph 1 or other substances indentified by article 18, paragraph 1, will be fined between 50 and 500 Euros for each equipment released or between 30,000 and 100,000 Euros

Comesterogroup Italia S.r.l.
Via Marie Curie 8, 20060 Gessate (MI)
Tel : +39 02 95781111 Fax:+39 02 95 380178
www.comesterogroup.it comestero@comesterogroup.it